

DOCUMENTATION TECHNIQUE

The manufacturer and We reserve the right to modify the product without any notice always with the aim of improvements and in compliance with the relevant standards

photos non contractuelles - Le fabricant et nous même, nous réservons le droit de modifier les produits en vue d'une amélioration
Changes possible without prior notice - At any time, the manufacturer may bring modifications to the model above described, for technical or commercial reasons.
The pictures do not necessary shows the product in the standard version.

L'équipement objet de la présente offre technique est défini comme suit :

HMfVh 5511 Perfection

Réfrigérateur pour médicaments à refroidissement par circulation d'air



Consommation électrique par an	360 kWh/a
Consommation électrique en 24 heures	0,985 kWh/24h
Niveau sonore	49 dB
Température ambiante	+10 °C à 35 °C
Volume util	435 l

Réfrigérant	R 600a
Dégagement de chaleur	475 kJ/h
Système d'émission de chaleur	Refroidissement par air
Consommation nominale de watt	190,0 W
Tension	220-240 V ~
Fréquence	50 Hz
Fluctuation maximale	2,0 °C
Gradient	3,3 °C
Réfrigérateur	588 l
Volume brut de refroidissement	588 l
Refroidissement du volume net	435 l
Plage de température réglable	+5 °C

Affichage de la température	digital à l'extérieur
Système de réfrigération	dynamique
Procédure de dégivrage	automatique
Éclairage intérieur	Colonne lumineuse LED à gauche
Bacs	0
Nombre de tablettes de rangement	6
dont réglables	5
Matériau des parois latérales	acier
Couleur	blanc
Matériau de la porte/couvercle	Verre
Poignée	Poignée antimicrobienne

avec mécanisme
d'ouverture

Matériau bacs dans le congélateur

ABS blanc

Matériau des tablettes de rangement, partie réfrigérateur

Clayettes
plastifiées

DISLAB