

#### **DOCUMENTATION TECHNIQUE**

The manufacturer and We reserve the right to modify the product without any notice always with the aim of improvements and in compliance with the relevant standards

photos non contractuelles - Le fabricant et nous même, nous réservons le droit de modifier les produits en vue d'une amélioration Changes possible without prior notice - At any time, the manufacturer may bring modifications to the model above described, for technical or commercial reasons. The pictures do not necessary shows the product in the standard version.

#### L'équipement objet de la présente offre technique est défini comme suit :

HMFvh 5511 Perfection avec tiroirs à médicaments

Réfrigérateur pour médicaments à refroidissement par circulation d'air



Consommation électrique par an 400 kWh/a

Consommation électrique en 24 heures 1,095 kWh/24h

Niveau sonore 49 dB

Température ambiante +10 °C à 35 °C

Volume util 361 l



Réfrigérant	R 600a
Dégagement de chaleur	475 kJ/h
Système d'émission de chaleur	Refroidissement par air
Consommation nominale de watt	190,0 W
Tension	220-240 V ~
Fréquence	50 Hz
Fluctuation maximale	2,6 °C
Gradient	3,1 °C
Réfrigérateur	588 l
Volume brut de refroidissement	588 I
Refroidissement du volume net	361
Plage de température réglable	+5 °C



Affichage de la température	digital à l'extérieur
Système de réfrigération	dynamique
Procédure de dégivrage	automatique
Éclairage intérieur	Colonne lumineuse LED à gauche
Bacs	7
Nombre de tablettes de rangement	1
Dont réglables	1
Matériau des parois latérales	acier
Couleur	blanc
Matériau de la porte/couvercle	Verre
Poignée	Poignée antimicrobienne



avec mécanisme d'ouverture

Matériau bacs dans le congélateur ABS blanc

Matériau des tablettes de rangement, partie réfrigérateur

Clayettes plastifiées

