

DOCUMENTATION TECHNIQUE

The manufacturer and We reserve the right to modify the product without any notice always with the aim of improvements and in compliance with the relevant standards

photos non contractuelles - Le fabricant et nous même, nous réservons le droit de modifier les produits en vue d'une amélioration
Changes possible without prior notice - At any time, the manufacturer may bring modifications to the model above described, for technical or commercial reasons.
The pictures do not necessary shows the product in the standard version.

L'équipement objet de la présente offre technique est défini comme suit :

SRFvh 5511 Perfection

Réfrigérateur de laboratoire à refroidissement par circulation d'air



Consommation électrique par an

360 kWh/a

Consommation électrique en 24 heures

0,985 kWh/24h

Niveau sonore

49 dB

Température ambiante

+10 °C à 35 °C

Volume util	440 l
Réfrigérant	R 600a
Dégagement de chaleur	475 kJ/h
Système d'émission de chaleur	Refroidissement par air
Consommation nominale de watt	190,0 W
Tension	220-240 V ~
Fréquence	50 Hz
Fluctuation maximale	2,0 °C
Gradient	3,3°C
Réfrigérateur	588 l
Volume brut de refroidissement	588 l

Refroidissement du volume net	440 l
Plage de température réglable	+3 °C à +16 °C
Affichage de la température	digital à l'extérieur
Système de réfrigération réfrigérateur	dynamique
Procédure de dégivrage	automatique
Éclairage intérieure	Colonne lumineuse LED à gauche
Bacs	0
Nombre de tablettes de rangement	6
dont réglables	5
Grille de fond	—
Matériau des parois latérales	acier

Couleur

blanc

Matériau de la porte/couvercle

Verre

Poignée

Poignée
antimicrobienne avec
mécanisme
d'ouverture

Matériau bacs dans le congélateur

ABS blanc

Matériau des tablettes de rangement, partie réfrigérateur

Clayettes plastifiées

Matériau des pieds réglables

—