

Fours moufle jusqu'à 1400 °C

Les fours moufle sont de véritables polyvalents fiables et durables en laboratoire et conviennent parfaitement aux applications les plus diverses dans le domaine de la recherche sur les matériaux et du traitement thermique.



Enveloppe à double paroi en tôle inox structurée avec système de refroidissement supplémentaire pour limiter la température extérieure de la carcasse



Chauffage silencieux fonctionnant avec des relais statiques



Utilisation exclusive de matériaux isolants sans catégorisation suivant le règlement CE n° 1272/2008 (CLP). Cela signifie explicitement que la laine de silicate d'alumine, également appelée « fibre céramique réfractaire » (FCR), classée et potentiellement cancérigène, n'est pas utilisée.



Logiciel NTLog Basic pour programmeur Nabertherm: enregistrement des données via clé USB



Application définie dans la limite des instructions de fonctionnement



En option: contrôle et enregistrement des process via progiciel VCD pour la surveillance, la documentation et la commande



Groupe de fours	Modèle	Page
Fours moufle jusqu'à 1100 °C ou 1200 °C	L(T)	16
Fours moufle économiques jusqu'à 1100 °C	LE	18
Fours moufle avec isolation briques jusqu'à 1300 °C	L(T) ../13	19
Fours moufle jusqu'à 1400 °C	L(T) ../14	20
Fours moufle avec éléments chauffants intégrées dans le moufle en céramique jusqu'à 1100 °C	L(T) ../SKM	21
Fours d'incinération jusqu'à 1100 °C	LV(T)	22
Fours d'incinération jusqu'à 1100 °C avec système de décontamination des gaz d'échappement	L ../BO	24
Système de four avec balance jusqu'à 1200 °C	L(T) ../SW	25
Systèmes d'échappement de gaz/Accessoires des fours moufle		26

Fours d'incinération jusqu'à 1100 °C

Le four d'incinération LV ../11 est spécialement conçu pour les incinérations en laboratoire jusqu'à 1050 °C. Les domaines d'application sont, par exemple, la détermination des pertes de calcination ou l'incinération de denrées alimentaires et de matières plastiques pour l'analyse des substances. Un système spécial d'entrée et de sortie d'air permet d'obtenir 6 changements d'air et plus par minute, de sorte qu'il y a toujours une quantité suffisante d'oxygène pour l'incinération. L'air entrant passe à côté du chauffage du four et est préchauffé, assurant ainsi une bonne homogénéité de température.



Four d'incinération LVT 3/12



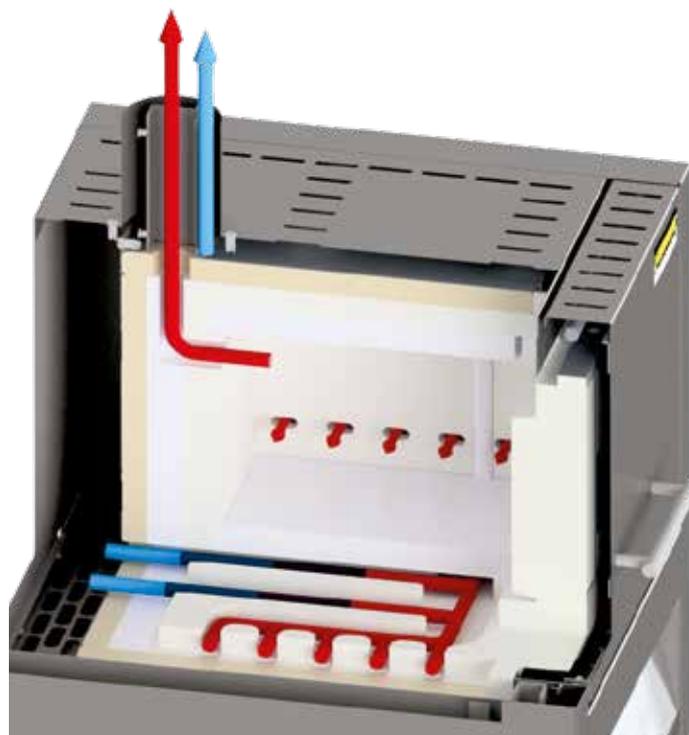
Four d'incinération LVT 9/11

Modèle standard

- Tmax 1100 °C
- Chauffage des deux côtés
- Plaques de chauffage céramiques avec éléments chauffants intégrées, protégées et faciles à changer
- Air renouvelé plus de 6 fois par minute
- Bonne homogénéité de température grâce au préchauffage de l'air entrant, homogénéité de température selon la norme DIN 17052-1 jusqu'à +/- 10 °C dans l'espace utile vide prédéfini (à partir de 550 °C) voir page 73
- Adapté à de nombreux procédés d'incinération normalisés selon les normes ISO, ASTM, EN et DIN
- Au choix avec porte à battant (LV) utilisable comme support ou sans supplément avec porte guillotine (LVT), la partie chaude étant la plus éloignée de l'opérateur
- Programmeur B510 (5 programmes avec 4 segments chacun), autres programmeurs voir page 80

Options

- Régulateur de sécurité de surchauffe protégeant la charge et le four avec coupure thermostatique réglable
- Passage de thermocouples dans la paroi arrière ou dans la porte du four
- Support de chargement avec plateaux pleins ou perforés pour le chargement du four sur deux niveaux incluant support pour insérer / retirer les plateaux jusqu'à température max. de 800 °C et des poids de chargement max. Respectivement sur chaque niveau de 2 kg pour le LV(T) 9/11 et 3 kg pour le LV(T) 15/11 voir page 23
- Autres accessoires voir page 27



— Air chaud
— Air froid

Principe d'arrivée d'air et d'évacuation de l'air des fours d'incinération

Modèle porte à battant	Tmax en °C ¹	Dimensions intérieures en mm			Volume en l	Dimensions extérieures ² en mm			Poids de chargement max. hydrocarbures en g	Taux max. d'évaporation g/min	Puissance-connectée/ en kW	Branchement électrique*	Poids en kg	Temps de chauffe en minutes ⁴
		l	p	h		L	P	H ³						
LV 3/11	1100	180	150	120	3	345	390	810	5	0,1	1,2	monophasé	35	45
LV 5/11	1100	205	170	130	5	385	415	810	10	0,2	2,4	monophasé	41	55
LV 9/11	1100	235	240	170	9	415	485	865	15	0,3	3,0	monophasé	50	70
LV 15/11	1100	230	340	170	15	415	590	865	25	0,3	3,2	monophasé	61	80

Modèle porte guillotine	Tmax en °C ¹	Dimensions intérieures en mm			Volume en l	Dimensions extérieures ² en mm			Poids de chargement max. hydrocarbures en g	Taux max. d'évaporation g/min	Puissance connectée en kW	Branchement électrique*	Poids en kg	Temps de chauffe en minutes ⁴
		l	p	h		L	P	H ³						
LVT 3/11	1100	180	150	120	3	345	390	810	5	0,1	1,2	monophasé	35	45
LVT 5/11	1100	205	170	130	5	385	415	810	10	0,2	2,4	monophasé	41	55
LVT 9/11	1100	235	240	170	9	415	485	865	15	0,3	3,0	monophasé	50	70
LVT 15/11	1100	230	340	170	15	415	590	865	25	0,3	3,2	monophasé	61	80

¹Température recommandée pour des temps de maintien prolongés 1000 °C

²Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande.

³Y compris tube d'évacuation d'air (Ø 80 mm)

⁴Temps de chauffage approx. du four vide et fermé en minutes jusqu'à Tmax -100 K (en cas de raccordement à 230 V 1/N/PE)

*Remarques relatives au branchement électrique voir page 80

Support de plateau pour modèle	Numéro d'article	Tmax en °C	Dimensions extérieures en mm			Nombre de niveaux	Dimensions des étagères (niveau 1) en mm			Poids max. par niveau en kg
			L	P	H		L	P	H	
LV(T) 9/11	6000079693	800	215	218,5	95	2	202	202	47	2
LV(T) 15/11	6000078459	800	215	318,5	95	2	202	302	47	3



Four Chambre avec entrées d'air ouvertes pour un renouvellement d'air plus de 6 fois par minute



Four d'incinération LV 5/11 avec passage de thermocouple dans la paroi arrière du four



Chariot de chargement du four à différents niveaux