

# Fours tubulaires jusqu'à 1800 °C

Les fours tubulaires disposent d'une vaste gamme d'accessoires pour une utilisation flexible et universelle dans les différentes applications.



Enveloppe à double paroi en tôle inox structurée avec système de refroidissement supplémentaire pour limiter la température extérieure de la carcasse



Chauffage silencieux fonctionnant avec des relais statiques



Utilisation exclusive de matériaux isolants sans catégorisation suivant le règlement CE n° 1272/2008 (CLP). Cela signifie explicitement que la laine de silicate d'alumine, également appelée « fibre céramique réfractaire » (FCR), classée et potentiellement cancérigène, n'est pas utilisée.



Logiciel NTLog Basic pour programmeur Nabertherm: enregistrement des données via clé USB



Application définie dans la limite des instructions de fonctionnement



En option: contrôle et enregistrement des process via progiciel VCD pour la surveillance, la documentation et la commande



| Groupe de fours                                                                                  | Modèle     | Page |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|------|
| Fours tubulaires compacts jusqu'à 1300 °C                                                        | RD, R      | 47   |
| Fours tubulaires ouvrant pour un fonctionnement horizontal ou vertical jusqu'à 1300 °C           | RSH, RSV   | 48   |
| Fours tubulaires rotatifs pour procédés discontinus (batch) jusqu'à 1100 °C                      | RSRB       | 50   |
| Fours tubulaires rotatifs pour les applications continues jusqu'à 1300 °C                        | RSRC       | 52   |
| Fours tubulaires avec trépied pour un fonctionnement horizontal e vertical jusqu'à 1500 °C       | RT         | 54   |
| Fours tubulaires haute température avec chauffage à barreaux (SiC) jusqu'à 1600 °C               | RHTC       | 55   |
| Fours tubulaires haute température pour un fonctionnement horizontal ou vertical jusqu'à 1800 °C | RHTH, RHTV | 56   |
| Tubes de travail                                                                                 |            | 58   |
| Ensembles d'alimentation en gaz/fonctionnement sous vide                                         |            | 60   |
| Alternatives de régulation                                                                       |            | 64   |
| Fours tubulaires spécifiques à l'application                                                     |            | 65   |

## Fours tubulaires compacts jusqu'à 1100 °C

Le four tubulaire RD 30/200/11 offre un excellent rapport qualité-prix, des dimensions extérieures particulièrement compactes et un poids léger. Ce four polyvalent est équipé d'un tube de travail qui sert également de support pour les fils chauffants. Le tube de travail est donc un composant du chauffage du four, de sorte que le four tubulaire peut atteindre des vitesses de chauffage très élevées. Le four est conçu pour une utilisation horizontale jusqu'à 1100 °C.



Four tubulaire RD 30/200/11

### Modèle standard

- Tmax 1100 °C
- Diamètre intérieur du tube de 30 mm, longueur chauffée de 200 mm
- Tube de travail en céramique C 530 avec deux bouchons en fibre pour le fonctionnement à l'air
- Thermocouple de type K (1100 °C)
- Fils de résistance directement enroulés sur le tube de travail, autorisant une montée en température très rapide
- Programmeur R7, autres programmeurs voir page 80

### Options

- Régulateur de sécurité de surchauffe protégeant la charge et le four avec coupure thermostatique réglable
- Installation de mise sous gaz 1 susceptible de fonctionner aux gaz protecteurs ou réactifs non combustibles voir page 60

| Modèle       | Tmax <sup>1</sup> | Dimensions extérieures <sup>2</sup> en mm |     |     | Ø de tube intérieur en mm | Longueur chauffée en mm | Longueur à température constante <sup>1</sup> +/- 5 K en mm | Puissance connectée en kW | Temps de chauffe <sup>3</sup> en minutes | Branchement électrique <sup>*</sup> | Poids en kg |
|--------------|-------------------|-------------------------------------------|-----|-----|---------------------------|-------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|
|              | en °C             | L                                         | P   | H   |                           |                         |                                                             |                           |                                          |                                     |             |
| RD 30/200/11 | 1100              | 350                                       | 200 | 350 | 30                        | 200                     | 65                                                          | 1,5                       | 20                                       | monophasé                           | 12          |

<sup>1</sup>Indication à l'extérieur du tube. Différence max. par rapport à la température à l'intérieur du tube + 50 K

<sup>\*</sup>Remarques relatives au branchement électrique voir page 80

<sup>2</sup>Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande.

<sup>3</sup>Temps de chauffage approx. du four vide et fermé en minutes jusqu'à Tmax - 100 K (en cas de raccordement à 230 V 1/N/PE)



Programmeur R7



Panneau de gaz pour un gaz inerte ou réactif non combustible (N<sub>2</sub>, Ar, He, CO<sub>2</sub>, air, gaz de fromage)



Exemple de régulateur de sécurité de surchauffe